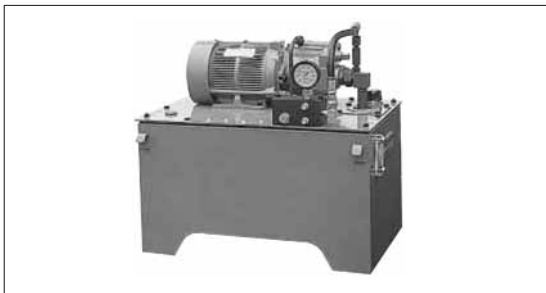


NDJ 系列新 DAIPACK 液压系统



特点

- 具有最紧凑的尺寸（油箱容积：60 ℓ）。
- 使用 V 系列柱塞泵时运转噪音极低。
- 可以配置 O2 规格的叠装阀，控制系统很容易装在主系统内（2~6 组连接）

产品命名方法

ND 15 1 — 1 ※※ — 40

1 2 3 4 5 6

(1) 型号

ND：新 DAIPACK 液压泵

(2) 排量

15：V15 (14.8cm³/rev)

(3) 压力调节范围

1：0.8~7MPa{8~70kgf/cm²}

(4) 油箱容量

1：60 ℓ

(5) 电机功率

O2：1.5kW/4P

O3：2.2kW/4P

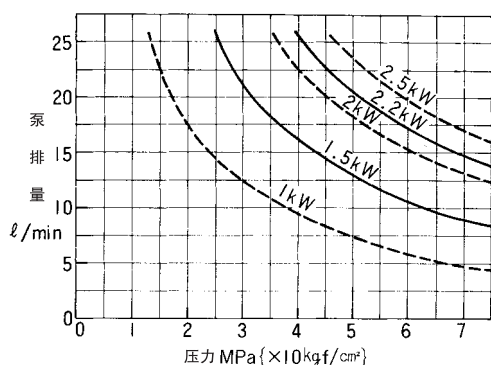
(6) 设计代号（设计代号可以变更）

技术规格

型号	排量 cm ³ /rev	电机输出 功率/极 kW/4P	油箱容积 ℓ	最大工作 压力 MPa(kgf/cm ²)	压力调节 范围 MPa(kgf/cm ²)	出厂设定 排量★1 ℓ/min		出厂设定 压力 MPa(kgf/cm ²)	重量 (不带油) kg
						50Hz	60Hz		
ND 151-102-40	14.8	1.5	60	7 {70}	0.8~7 {8~70}	5~21	6~25	3.5 {35}	110
ND 151-103-40		2.2						5.5 {55}	

注) ★1 排量在出厂发运时设定为最大。

泵轴输入曲线



涂装色

芒塞尔7.5BG4.5 / 2

使用

●工质油、周围环境

- 应使用粘度等级相当于 VG32 ~ 46 的石油系列工质油。不能使用石油系列工质油以外（水性系列、合成油系列）的工质油。
- 应在满足粘度 15~400mm²/s{cSt}、油温 15 ~ 60°C 的范围内使用。
- 工质油中的含水量应在 0 × 1%vol 以下。
- 由于工质油的污染会引起泵的故障和降低使用寿命，应十分注意工质油的防污染管理，污染度应保持在 NAS10 级以内。
- 应在室内使用，环境温度应在 10~35°C、环境湿度应在 20~90% 的范围内。

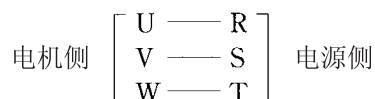
使用

● 启动时

- 试运转时和更换泵时或停机 6 个月以上时，应从泵体的外壳注油口加注工质油，使泵内充满油之后再启动。并且，所注入的工质油应与回路中所使用的油相同。
外壳油注入量：500cm²
- 确认全部液压回路、电气回路等已完成运转准备，负荷侧的液压回路应处在无负荷状态或卸荷状态后进行启动。
- 启动时不要采用激烈的全速运转，让电机的开关经过数次 ON-OFF，在抽出配管内的空气后再连续运转。空气抽尽时往往会发出声音，并非异常现象。
- 应确认泵的回转方向与所标记的回转的箭头方向相同。

● 电气配线

- 泵用电动机侧与电源侧的相位配线如下。



确认电机的运转方向，如果逆向运转时，应将 3 相中的 2 相配线交换连接以达到正向运转。

- 必须连接接地配线。
- 总电源应设置无熔丝断路器。并且，应设置漏电保护器。
电气规格如下表所示。

型号	电机容量 输出 / 极数 kW/4P	额定电流 A		
		AC200V (50Hz)	AC200V (60Hz)	AC220V (60Hz)
ND151-102-40	1.5	6.8	6.2	6.0
ND151-103-40	2.2	9.3	8.8	8.3

● 搬运

搬运时应使用吊环螺栓。

● 安装

因为是固定型设备，需用螺栓固定在不振动的水平位置处。

控制系统的设置方法

新机型除了作为液压泵组件使用以外，还广泛地用作液压装置，易于装配 O2 规格的叠加阀。

首先，取下新机型的配管座（外形尺寸图号 ⑦）。因配管座的底面旋入了回流管路 ⑨ 的配管，应将其取下。

然后对必要的控制系统选择集合管座（BT202 ~ 602），在其底面的回流管路上旋入从配管座取下的配管，装配在油箱的上板（油箱上板配置装配集合管座的螺纹。）。该集合管座上以专用的装配螺钉安装 O2 规格的叠加阀及 O2 规格电磁阀。

