

叶片泵

	型号	使用压力 Mpa{kgf/cm <sup>2</sup> }		流量 ℓ/min										允许转速 min <sup>-1</sup>				
		最高	额定	1	2	3	4	5	10	50	100	200						
D P	D P 10	17.5 {175}	14{140}															
	D P 200																	800~1800
	D P 300																	
D S	D S10P	7 {70}	7 {70}														600~1800	
D V ※	D V S	9 {90}	7 {70}														600~1800(1~5V) 600~1500(6V)	
	D V M	8.5 {85}																600~1500(1~4V) 600~1200(5V)
	D V L	7 {70}																600~1200

注★1.流量指处于额定压力下的值。  
★1.流量条件对DP、DS系列的转速为：1800min<sup>-1</sup>，DV系列为：1200min<sup>-1</sup>。

## 阻燃性工质油对应机型的使用条件

工质油	基本型号		
	DP10、DP200、DP300		
	使用压力 MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }		允许转速 min <sup>-1</sup>
最高	额定		
一般工质油 (R&O)	17.5{175}	14 {140}	800~1800
耐磨损性工质油	17.5{175}	17.5{175}	800~1800
含水乙二醇类	14 {140}	14 {140}	800~1200
磷酸酯类	17.5{175}	14 {140}	800~1200
W/O乳化液类	12 {120}	10.5{105}	800~1200

工质油	基本型号			DS10P			DVS-1V~5V			DVS-6V		
	使用压力 MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }		允许转速 min <sup>-1</sup>	使用压力 MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }		允许转速 min <sup>-1</sup>	使用压力 MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }		允许转速 min <sup>-1</sup>			
	最高	额定		最高	额定		最高	额定				
一般工质油 (R&O)	7 {70}	7 {70}	600~1800	9 {90}	7 {70}	600~1800	9 {90}	7 {70}	600~1500			
耐磨损性工质油			600~1800	10.5{105}	9 {90}	600~1800	10.5{105}	9 {90}	600~1500			
含水乙二醇类			600~1200	8.5{85}	7 {70}	600~1200	7 {70}	7 {70}	600~1200			
磷酸酯类			600~1200	9 {90}	7 {70}	600~1200	9 {90}	7 {70}	600~1200			
W/O乳化液类			600~1200	8.5{85}	7 {70}	600~1200	7 {70}	5.5{55}	600~1200			

工质油	基本型号			DVM-1V~4V			DVM-5V			DVL-※V		
	使用压力 MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }		允许转速 min <sup>-1</sup>	使用压力 MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }		允许转速 min <sup>-1</sup>	使用压力 MPa {kgf/cm <sup>2</sup> }		允许转速 min <sup>-1</sup>			
	最高	额定		最高	额定		最高	额定				
一般工质油 (R&O)	8.5{85}	7 {70}	600~1500	8.5{85}	7 {70}	600~1200	7 {70}	7 {70}	600~1200			
耐磨损性工质油	10.5{105}	8.5{85}	600~1500	10.5{105}	8.5{85}	600~1500	10.5{105}	8.5{85}				
含水乙二醇类	7 {70}	7 {70}	600~1200	7 {70}	7 {70}	600~1200	7 {70}	5.5{55}				
磷酸酯类	8.5{85}	7 {70}	600~1200	8.5{85}	7 {70}	600~1200	7 {70}	7 {70}				
W/O乳化液类	7 {70}	7 {70}	600~1200	7 {70}	5.5{55}	600~1200	7 {70}	5.5{55}				

## 操作

### ● 工质油

- 使用下列粘度等级的普通工质油（R&O）或耐磨耗性的液压工质油。
- 在使用水·乙二醇系列工质油、W/O型乳化液系列工质油时，箱内的油温范围应在10~45℃之间。
- 工质油的污染会引起泵的故障及使用寿命降低，所以应充分注意工质油的防污染管理，污染度应保持在NAS9级以内。

	系列	DS、DV※系列
粘度等级	ISO VG46、56、68	ISO VG32、46

### ● 安装、定中心

- 传动轴与泵轴的偏心度应在TIR0.05mm以下，运转时不要对泵轴施加垂直角方向的力。  
如果轴心不一致，会使轴承、油封受到损伤，产生噪音、振动，以及引起泵发生事故。
- 应避免由皮带、链条、齿轮构成的横向传动（会产生噪音和引起轴承损伤）。
- 泵轴也可作垂直安装。

### ● 滤油口

- 吸入侧应使用150网目的滤油口。
- 排出侧对油箱的回油管路应使用25μm以下的管路滤油器。

### ● 配管

- 吸入侧的连接口应确保气密性。如有空气混入，会导致异常噪音的发生。
- 用钢管进行配管时，不要因配管而使泵实施强制的偏心设置。  
由配管引起的强制偏心，会发生异常噪音。

### ● 回油管

- 回油管应位于油箱的油位之下，其安装位置应尽量远离吸油管。

## 使用

### ● 启动时

- 确认全部液压回路、电气回路等已完成运转准备，负荷侧的液压回路应处于无负荷状态或接入卸荷回路进行启动。
- 确认泵的旋转方向与箭头所表示的旋转方向相同。
- 启动时的最低转速应在 950 / min 以上（因启动时油无压力，必须提高转速）。
- 启动时不要作激烈的全速运转，让电机的输入开关经过数次 ON-OFF，在抽出配管内的空气之后再连续运转。
- 油温在 7 ℃ 以下时，适应于 2MPa{20kgf/cm<sup>2</sup>} 以下压力的运转条件，温度上升之后，应提高压力。
- 泵主体的温度与油温的差在 20 ℃ 以上时，应让泵主体升温，等到温差在 20 ℃ 以内之后再启动。

### ● 吸油压力

- 吸入压力应在泵的容许吸入压力以内。
- 如果吸油阻力增高，就会发生气蚀，引起部件破损、噪音和振动，从而降低泵的寿命。

	DP 系列	DS、DV 系列	
	工质油 ①.②	工质油 ①	工质油 ②
吸油压力 kPa{mmHg}	-20.0{-150}	-26.7{-200}	-13.3{-100}

①普通工质油（R&O）、耐磨耗性工质油

②水·乙二醇系列工质油、W/O型乳胶系列工质油、磷酸酯系列工质油

### ● 额定压力

- 能够连续使用的最高压力。

### ● 最高使用压力

- 为可使用的最高压力，受到运转时间的限制。
- 使用最高压力的运转时间，应保持在总运转时间的 10% 以内，每分钟内使用不超过 6 秒钟。